

Analiza ofert płyt produkowanych w Polsce i zagranicą

Geneza i cel pracy..... 3

Rozdział 1

Wstęp

2.1 Definicja tworzyw sztucznych

2.2 Podział i otrzymywanie tworzyw sztucznych4

2.3 Przetwórstwo tworzyw sztucznych6

Rozdział 2.

Przetwórstwo i obróbka półwyrobów

3.1 Klejenie..... 7

3.1.1 Kleje7

3.1.2 Charakterystyka złączy klejowych8

3.1.3 Badanie własności mechanicznych połączeń klejowych10

3.2 Metody obróbki półwyrobów13

3.2.1 Kształtowanie metodą zginania13

3.2.2 Kształtowanie głęboko tłoczne14

3.2.3 Kształtowanie metodą rozciągania (formowanie próżniowe)..... 15

3.2.4 Kształtowanie ciśnieniowe (kształtowanie w fazie stałej)..... 15

3.2 Spajanie15

3.3.1 Zgrzewanie16

3.3.2 Spawanie19

3.4 Obróbka wiórowa21

3.4.1 Cięcie..... 22

3.4.2 Wiercenie23

3.4.3 Frezowanie.....	26
3.4.4 Toczenie.....	26
3.4.5 Szlifowanie	29
3.5 Obróbka powierzchniowa	29
3.5.1 Barwienie	29
3.5.2 Lakierowanie	30
3.5.3 Drukowanie.....	30

Rozdział 3.

Metody badań półwyrobów z tworzyw sztucznych

4.1 Badanie podstawowych własności fizycznych	33
4.2 Badania podstawowych własności mechanicznych	36
4.3 Badanie własności elektrycznych	42

Rozdział 4.

Analiza oferty rynkowej

5.1 Zestawienie ofert płyt wytwarzanych w Polsce i na świecie	43
5.2 Podsumowanie i wnioski.....	48

Rozdział 5.

Badania własne

6.1 Cel badań własnych	49
6.2 Metodyka badań	49
6.3 Program badań	50
6.3.1 Oznaczanie gęstości tworzyw nieporowatych.....	50
6.3.2 Oznaczanie twardości.....	50
6.3.3 Oznaczanie chłonności wody.....	51
6.3.4 Oznaczanie wytrzymałości na zginanie za pomocą aparatu – typ Dynstat	52
6.3.5 Wpływ rodzaju materiałów łączonych na wytrzymałość połączeń na ścinanie.....	53

Wnioski wynikające z pracy	61
---	-----------

Literatura	62
Spis rysunków.....	64
Spis tabel.....	64
Spis wykresów.....	65