

Analiza porównawcza wyników oceny ryzyka zawodowego na stanowiskach mechaników pojazdów samochodowych

Wstęp

1.1. Uzasadnienie wyboru tematu

1.2. Cel i zakres pracy

Rozdział 1.

Analiza literatury tematu

2.1 Ryzyko zawodowe

2.2 Unormowania prawne z zakresu ryzyka zawodowego

2.3 Procedura oceny ryzyka zawodowego

2.4 Metody oceny ryzyka zawodowego

2.4.1 Metoda matrycy ryzyka według normy PN-N-18002:2011

2.4.2 Metoda matrycy ryzyka według BS 8800

2.4.3 Metoda RISK SCORE

2.4.4 Metoda JSA – Job Safety Analysis

2.4.5 Metoda Wskaznik Ryzyka WPR

2.4.6 Metoda Analizy skutków i przyczyn błędów FMEA – Failure Mode and Effects Analysis.

2.4.7 Metoda pięciu kroków – Five Steps to risk assessment

2.4.8 Metoda PHA – wstępna analiza zagrożeń

2.5 Parametry i wymagania techniczne stanowiska pracy

2.5.1 Pomieszczenie pracy

2.5.2 Narzędzia ręczne

2.5.3 Narzędzia pneumatyczne i elektonarzędzia

2.5.4 Podnosniki samochodowe

2.5.5 Kanały naprawcze

2.5.6 Oświetlenie stanowiska pracy

2.5.7 Wentylacja

Rozdział 2.

Charakterystyka zawodu mechanika pojazdów samochodowych

3.1 Zadania i czynności robocze

3.2 Środowisko pracy

3.3 Warunki społeczne i procesy decyzyjne

3.4 Przykład przebiegu zadania roboczego : montaż i demontaż podzespołów

3.4.1 Czynności przygotowawcze

3.4.2 Wyjmowanie silnika

3.4.3 Wyjmowanie skrzyni biegów

Rozdział 4.

Charakterystyka obiektu badań

4.1 Charakterystyka przedsiębiorstwa X

4.2 Charakterystyka przedsiębiorstwa Y

4.3 Analiza stanu faktycznego BHP

Rozdział 5.

Identyfikacja zagrożeń

Rozdział 6.

Ocena ryzyka zawodowego

6.1 Uzasadnienie wyboru metody oceny ryzyka zawodowego

6.2 Ocena ryzyka zawodowego w przedsiębiorstwie X

6.3 Ocena ryzyka zawodowego w przedsiębiorstwie Y

Rozdział 7.

Wnioski i porównanie wyników oceny ryzyka zawodowego

Rozdział 8.

Działania zapobiegawcze i korygujące

Podsumowanie

Literatura

Spis rysunków

Spis tabel