

Balansowanie sekwencjonowanie wieloseryjnej montażowej.

i linii

1. Wstęp.

1.1 Cele pracy.....4

1.2 Założenia i zakres pracy.....5

1.3 Wprowadzenie.....7

2. Podstawowa charakterystyka problemu.

2.1 Pojęcia, terminy, definicje.....16

2.2 Notacja.....22

2.3 Podstawowe założenia dla problemu MSP.....24

2.4 Matematyczna definicja dla problemu sekwencjonowania modeli.....25

3. Charakterystyka produkcji wieloseryjnej.

3.1 Charakterystyka problemu.....28

3.2 Poziomy planowania.....29

3.3 Hierarchiczne planowanie produkcji.....33

3.4 Optymalizacja kosztów dla systemów wieloseryjnych.....38

3.5 Cele sekwencjonowania.....40

4. Heurystyczne techniki rozwijające zagadnienie MSP.

4.1 Charakterystyka zagadnienia.....45

4.2 Heurystyka wazonej segmentacji.....48

4.3 Heurystyka stosunku wymagań do produkcji.....51

4.4 Heurystyka średniego czasu operacji.....53

4.5 Heurystyka czasu cyklu.....55

4.6 Algorytm genetyczny: inwersyjny algorytm.....	58
4.7 Algorytm genetyczny z subsekwencjz.....	62
4.8 Analiza wyników.....	67
4.9 Wnioski i porównanie algorytmów.....	80

5. Opis programu komputerowego.

5.1 Wstępna charakterystyka.....	88
5.2 Opis działania programu komputerowego.....	89
5.3 Algorytmiczny przykład zastosowania programu.....	96
5.4 Program komputerowy – podsumowanie.....	100

Podsumowanie pracy.....101

Bibliografia.....105