

Budowa układów hamulcowych samochodów ciężarowych i przyczep

Wstęp

1. Zadania mechanizmów uruchamiających hamulce
2. Mechaniczne uruchamianie hamulców
3. Hydrauliczne uruchamianie hamulców
 - 3.1 Wieloobwodowe hydrauliczne mechanizmy uruchamiające hamulce
- 4. Urządzenia wspomagające hydrauliczne uruchamianie hamulców**
5. Pneumatyczne mechanizmy uruchamiania hamulców
 - 5.1 Analiza konstrukcyjna pneumatycznych obwodów uruchamiania hamulców
 - 5.1.1 Sprezarki i zbiorniki sprężonego powietrza
 - 5.1.2 Zawory sterujące
 - 5.1.3 Pneumatyczne siłowniki hamulcowe
- 6. Powietrzna instalacja hamulcowa przyczep**
7. Hydropneumatyczny mechanizm uruchamiający hamulce
8. Funkcje najważniejszych elementów powietrznego układu hamulcowego
 - 8.1 Osuszanie i filtrowanie powietrza
 - 8.2 Zawór zabezpieczający

8.3 Ochrona przed korozją

8.4 Regulacja siły hamowania w zależności od obciążenia

9. Zunifikowana instalacja hamulcowa – wymagania stawiane obwodom układów hamulcowych

9.1 Obwód zasilania energią

9.2 Obwód hamulca zasadniczego

9.3 Obwód hamowania przyczepy w ciągniku samochodowym

9.4 Obwód hamulca pomocniczego

9.5 Obwód hamulca postojowego

Podsumowanie

Literatura