

# **Efekty zastosowania koncepcji Just In Time w procesie wytwarzania zespołów samochodowych na przykładzie firmy XYZ**

## **1. Wprowadzenie.....3**

1.1. Geneza tematu pracy.....3

1.2. Przegląd literatury.....6

1.3. Cel i zakres pracy.....7

## **2. Prezentacja przedsiębiorstwa.....8**

2.1. Rys historyczny.....8

2.2. Asortyment wyrobów.....13

2.3. Ogólna charakterystyka rynku zbytu.....13

## **3. Dekompozycja pojazdu samochodowego.....15**

3.1. Ogólna charakterystyka modelu.....15

3.2. Układy funkcjonalne.....20

3.3. Zespoły układu klimatyzacji.....24

3.4. Budowa układu funkcjonalnego.....25

3.5. Proces montażu układu np. na linii montażowej.....34

## **4. Badanie niezgodności w procesie wytwarzania.....36**

4.1. Zadanie wybranego układu.....36

4.2. Sprężarki.....36

4.3. Zawory.....40

4.4. Badanie szczelności układu.....47

4.5. Wyniki badania niezgodności FMEA.....53

4.6. Diagram Pareto-Lorenza.....56

4.7. Diagram Ishikawy.....59

## **5. Podsumowanie.....62**

Wnioski.....63

Literatura.....65

Spis tabel.....66

Spis rysunków.....67