

Ocena ryzyka zawodowego na stanowisku magazyniera w firmie Handlopex SA.

Wstęp.....4

Rozdział 1.

Istota i funkcjonowanie Systemu [Zarządzania Bezpieczeństwem i Higiena Pracy](#)

1.2. Pojęcie i modele Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higiena Pracy..... 7

1.1.2. Idea cyklu ciągłego doskonalenia E. Deminga w procesowym podejściu do zarządzania bezpieczeństwem i higiena pracy..... 10

1.1.2. Modele Systemów Zarządzania Bezpieczeństwem i Higiena Pracy w znormalizowanych systemach zarządzania11

1.2. Charakterystyka wymagań stawianych przez normy serii PN-N-18000 wobec Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higiena Pracy..... 18

1.2.1. Zakres kluczowych wymagań stawianych przez norme PN-N-1800119

1.2.2. Zaangażowanie najwyższego kierownictwa i polityka bezpieczeństwa i higieny pracy..... 20

1.2.3. Planowanie w ramach Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higiena Pracy..... 23

1.2.4. Wdrażanie i funkcjonowanie Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higiena Pracy.....26

1.2.4.1. Struktura organizacyjna i odpowiedzialność26

1.2.4.2. Zapewnienie zasobów..... 27

1.2.4.3. Szkolenia.....27

1.2.4.4. Komunikacja..... 28

1.2.4.5. Dokumentacja..... 29

1.2.5. Zarządzanie ryzykiem zawodowym i organizowanie prac związanych ze znaczącymi zagrożeniami31

- 1.2.6. Sprawdzanie Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higiena Pracy33
- 1.2.7. Niezgodności oraz działania korygujące i zapobiegawcze35
- 1.2.8. Nadzór nad dokumentacja Systemu Zarządzania Bezpieczeństwem i Higiena Pracy36

Rozdział 2.

Ryzyko zawodowe i jego ujęcia w różnych kontekstach zarządzania bezpieczeństwem i higiena pracy

- 2.1. Ryzyko zawodowe w aktach prawnych Unii Europejskiej oraz w przepisach i normach krajowych..... 37
 - 2.1.1. Prawo Unii Europejskiej..... 37
 - 1.1.1.1. Stanowiska pracy wyposażone w monitory ekranowe..... 38
 - 1.1.1.2. Reczne przemieszczanie ciężarów39
 - 1.1.1.3. Czynniki rakotwórcze i mutagenne..... 40
 - 1.1.1.4. Czynniki biologiczne40
 - 1.1.1.5. Czynniki chemiczne..... 41
 - 1.1.1.6. Stanowiska pracy, na których może wystąpić atmosfera wybuchowa42
 - 1.1.1.7. Wibracje43
 - 1.1.1.8. Hałas44
 - 1.1.1.9. Pola elektromagnetyczne45
 - 1.1.1.10. Sztuczne promieniowanie optyczne46
 - 2.1.2. Prawo Polski49
- 2.2. Model oceny ryzyka zawodowego według normy PN-N-1800250
 - 2.2.1. Metodyka postępowania przy ocenie ryzyka zawodowego..... 51
 - 2.2.2. Zebranie informacji potrzebnych do oceny ryzyka zawodowego54
 - 2.2.3. Identyfikacja zagrożeń55
 - 2.2.4. Oszacowanie ryzyka zawodowego.....57
 - 2.2.5. Wyznaczenie dopuszczalności ryzyka zawodowego59
 - 2.2.6. Działania prewencyjne i korekcyjne wynikające z oceny

ryzyka zawodowego.....	61
2.2.7. Dokumentowanie i informowanie o wynikach oceny ryzyka zawodowego	62
2.3. Charakterystyka wybranych metod badania zagrożeń i szacowania ryzyka.....	63
2.3.1. Metoda RISK – SCORE.....	64
2.3.2. Wstępna Analiza Zagrozenia (Preliminary Hazard Analysis).....	67
2.3.3. Metoda List Kontrolnych (Check List Analysis)	68
2.3.4. Analiza „Co Jesli” (What If Analysis).....	69
2.3.5. Analiza Drzewa Uszkodzen (Fault Tree Analysis)	70
2.3.6. Analiza Drzew Zdarzen (Event Tree Analysis)	71
2.3.7. Analiza błędów ludzkich (HRA)	72
2.3.8. Metoda ALARP (od ang. As Low As is Reasonably Practicable)	72
2.3.9. Analiza bezpieczeństwa pracy metoda JSA (Job Safety Analysis).....	74
2.3.10. Metoda oceny ryzyka wg normy PN-N-18002.....	75
2.3.11. Metoda Pieciu Kroków (Five steps to risk).....	75
2.3.12. Metoda HAZOP – (Hazard and Operability Study).....	76

Rozdział 3.

Analiza procesu oceny ryzyka zawodowego na stanowisku pracy magazyniera w firmie XYZ SA

3.1. Charakterystyka firmy i środowiska pracy pracowników magazynów	79
3.2. Karta oceny ryzyka zawodowego dla stanowiska pracy magazynier.....	81
3.2.1. Opis stanowiska pracy magazyniera w firmie XYZ SA	82
3.2.2. Zagrozenia na stanowisku pracy magazyniera. Określanie i wartościowanie ryzyka zawodowego.....	85
3.2.3. Karta oceny ryzyka dla magazyniera wg metody Risc – Score	89
3.3. Operacyjne wykorzystanie wyników oceny ryzyka	

zawodowego..... 92

Rozdział 4.

Możliwości doskonalenia procesu oceny ryzyka zawodowego na stanowisku pracy magazyniera w firmie XYZ SA – Badania własne94

4.1. Przedmiot i cele badan..... 94

4.1.1. Cele, przedmiot badan, problemy i hipotezy badawcze.....
94

4.1.2. Metody i techniki badawcze. Organizacja badan95

4.2. Opinie pracowników dotyczące stanu i struktury
doskonalenie oceny ryzyka zawodowego..... 96

4.2.1. Wyniki badan 96

4.2.2. Wnioski i rekomendacje98

Zakończenie100

Bibliografia..... 101

Spis tabel106

Spis rysunków..... 107

Spis wykresów..... 107

Załączniki..... 108