

Ocena ryzyka zawodowego pracowników magazynu części zamiennych do maszyn rolniczych

Wstęp.....3

Rozdział 1

Zarządzanie bezpieczeństwem i higieną pracy oraz ocena ryzyka zawodowego – zagadnienia wybrane

1.1. Istota bezpieczeństwa i higieny pracy – kultura bezpieczeństwa pracy w przedsiębiorstwie i obowiązki pracodawcy w zakresie BHP4

1.2. Istota ryzyka zawodowego i pojęcia z nim związane – zagrożenia na stanowisku pracy7

1.3. Czynniki środowiska pracy wpływające na stopień ryzyka zawodowego12

1.3.1. Materialne czynniki środowiska pracy12

1.3.2. Techniczno-organizacyjne czynniki środowiska pracy.....22

Rozdział 2

Metody badania zagrożeń i szacowania ryzyka

2.1. Ogólna metodologia i proces oceny ryzyka zawodowego.....25

2.2. Metoda PHA – wstępna analiza zagrożeń33

2.3. Metoda RISK – SCORE35

2.4. Metoda HAZOP (Hazard and Operability Study)37

2.5. FMEA jako szczególny przypadek metodologii oceny ryzyka zawodowego39

Rozdział 3

Wiadomości wstępne do badania

3.1. Metodologia badań własnych	44
3.2. Charakterystyka podstawowa badanego przedsiębiorstwa – magazynu.....	44
3.3. Charakterystyka ogólna stanowiska	52

Rozdział 4

Ocena ryzyka zawodowego na stanowisku pracownika magazynowego w wybranym przedsiębiorstwie

4.1. Badanie wybranych czynników środowiska pracy na stanowisku.....	57
4.2. Wstępna ocena poziomu BHP w przedsiębiorstwie oraz stanu BHP na obszarze badanego stanowiska	58
4.3. Identyfikacja zagrożeń i szacunkowa ocena ryzyka zawodowego na stanowisku magazyniera.....	61

Podsumowanie..... 67

Bibliografia