

Optymalizacja rozwiązań organizacyjno-technicznych w szwalni

Wstęp.....4

Cel pracy.....5

Część teoretyczna.

1. Tradycyjne systemy organizacji szwalni w przemyśle obuwniczym.....6

1.1. System gniazdowy.....7

1.2. System potokowy.....7

1.2.1. Przenośnik rolkowy bez napędu.....8

1.2.2. Przenośnik taśmowy z napędem.....8

1.2.3. Przenośnik sterowany.....9

1.3. System szeregowo-równoległy.....9

2. Nowoczesne systemy organizacji szwalni w przemyśle obuwniczym.

2.1. System RING.....11

2.2. System HAND-ON.....14

2.3. System TOYOTA.....16

2.4. System KANBAN.....18

3. Maszyny stosowane w procesie wytwarzania cholewek.

3.1. Maszyny specjalistyczne służące do wykonywania czynności pomocniczych.....20

3.2. Maszyny szyjące przeznaczone do łączenia elementów cholewek.....22

4. Charakterystyka podstawowych operacji technologicznych wykonywanych przy produkcji wierzchów obuwia.....24

4.1. Przygotowanie części składowych cholewki do łączenia.....24

4.2. Montaż cholewki.....	27
---------------------------	----

Część badawcza

5. Aktualny stan organizacyjno-techniczny w wybranych szwalniach usługowych.....

33

5.1. Ocena badanych szwalni kooperujących z zakładami obuwia.....	49
---	----

6. Propozycje zmian i usprawnień organizacyjno-technicznych w badanych szwalniach.....

54

7. Projekt modelowych rozwiązań organizacyjno-technicznych dla niewielkich szwalni cholewek świadczących usługi kooperacyjne.

7.1. Założenia wstępne.....	64
-----------------------------	----

7.2. Organizacja procesu produkcyjnego.....	68
---	----

7.3. Wyposażenie techniczne.....	68
----------------------------------	----

7.4. Określenie kosztów inwestycyjnych i efektów ekonomicznych.....	70
---	----

Wnioski.....

74

Literatura76