

# **Produkcja słupów strunobetonowych metodą wirowaną na bazie form dzielonych.**

**Wstęp ..... 4**

**Rozdział I.**

**Produkcja**

- 1.1. Definicja produkcji ..... 6
- 1.2. Rodzaje produkcji ..... 6
- 1.3. Istota produkcji ..... 7
- 1.4. Słupy strunobetonowe ..... 8
  - 1.4.1. Definicja słupów strunobetonowych ..... 8
- 1.5. Rodzaje słupów strunobetonowych wirowanych ..... 9
  - 1.5.1. Słupy oświetleniowe i trakcyjno-oświetleniowe, budowa i zastosowanie w praktyce ..... 10
  - 1.5.2. Słupy elektroenergetyczne ..... 12
- 1.6. Produkcja słupów strunobetonowych metodą wirowaną na bazie form dzielonych ..... 13
  - 1.6.1. Cechy produkcji – metoda wirowana na bazie form dzielonych ..... 14
- 1.7. Podsumowanie ..... 15

**Rozdział II.**

**Linia produkcyjna słupów wirowanych.**

- 2.1. Elementy linii technologicznej do produkcji słupów metodą wirową ..... 17
  - 2.1.1. Zestawienie maszyn i urządzeń ..... 22
  - 2.1.2. Zapotrzebowanie na podstawowe materiały, surowce i półfabrykaty ..... 24
- 2.2. Konstrukcja i technologia wykonania wkładu ..... 28
- 2.3. Projektowanie masy betonowej ..... 29

2.3.1. Dozowanie i mieszanie mieszanki betonowej .....	34
2.3.2. Transport mieszanki betonowej na poszczególne stanowisko wytwarzania .....	35
2.4. Podsumowanie .....	36

### **Rozdział III.**

#### **Proces produkcyjny słupów strunobetonowych metodą wirowaną.**

3.1. Procesy przygotowawcze w obszarze zbrojenia formy .....	39
3.2. Proces wypełnienia formy mieszanką betonową .....	42
3.3. Proces zagęszczenia mieszanki betonowej – metodą wirowania .....	44
3.4. Proces obróbki cieplnej .....	47
3.5. Proces rozformowywania gotowych elementów .....	49
3.6. Procesy transportu, certyfikowania i składowania gotowych wyrobów .....	51

**Podsumowanie .....** 58

**Spis literatury .....** 60

**Załączniki .....** 61

**Rysunki .....** 65

**Zdjęcia .....** 66