

Program dla elementów wykonywanych na obrabiarce CNC

Wstęp.....3

Rozdział 1

Charakterystyka obrabiarek CNC.

- 1.1. Czym jest obrabiarka CNC.....4
- 1.2. Rodzaje obrabiarek CNC.....5
 - 1.2.1. Tokarki CNC.....5
 - 1.2.2. Frezarki CNC.....10
 - 1.2.3. Centra obróbkowe CNC.....12
- 1.3. Rodzaje narzędzi, magazynów narzędziowych i uchwytów obrabiarek CNC.....14
 - 1.3.1. Rodzaje narzędzi dla obrabiarek CNC.....14
 - 1.3.2. Magazyny narzędziowe i zmieniające narzędzi dla obrabiarek CNC.....19
 - 1.3.3. Uchwyty w obrabiarkach CNC.....23

Rozdział 2

Materiały stosowane do wytwarzania elementów na obrabiarkach CNC.

- 2.1. Stale, żeliwa, staliwa.....26
- 2.2. Stopy aluminium, stopy ultralekkie, mosiądz, brąz.....27
- 2.3. Drewno tworzywa drzewne i tworzywa sztuczne.....28

Rozdział 3

Rodzaje oprogramowania dla obrabiarek CNC.....29

Rozdział 4

Cel i zakres pracy.....30

Rozdział 5

Dobór najistotniejszych elementów.

- 5.1. Wybór elementu do wykonania.....31

5.2. Wybór oprogramowania.....	32
5.3. Wybór obrabiarki CNC.....	34
5.4. Wybór materiału dla wykonania elementu na obrabiarce CNC.....	39

Rozdział 6

Tworzenie elementu w oparciu o kod programu.

6.1. Opis programu wykonawczego w mocowaniu pierwszym.....	41
6.2. Opis programu wykonawczego w mocowaniu drugim.....	47

Podsumowanie.....

Bibliografia.....

Spis tabel.....

Spis rysunków.....

Spis załączników.....