

Projekt usprawnień w produkcji wyrobów szklanych na przykładzie XYZ.

Wstęp.

Rozdział I

1. Informacje ogólne na temat firmy.

1.1. Historia branży szklarskiej i jej podział.

1.2. Rys historyczny branży szklarskiej.

1.3. Historia firmy i profil produkcji.

1.4. Wytwarzane wyroby.

Rozdział II

2. Struktura produkcyjna.

2.1. Rozlokowanie komórek organizacyjnych.

2.2. Opis pomocniczych urządzeń produkcyjnych.

2.3. Schemat organizacyjny struktury produkcyjnej.

Rozdział III

3. Proces produkcyjny wyrobu 17-2697 przed wprowadzeniem zmian.

3.1. Skrócony opis procesu produkcyjnego.

3.1.1. Sporządzanie zestawu szklarskiego.

3.1.2. Proces topienia masy szklanej.

3.1.3. Formowanie wyrobu.

3.1.4. Odprężanie wyrobu.

3.2. Mapowanie procesu produkcyjnego wyrobu 17-2697.

3.3. Opis technologii zastosowanych w produkcji.

3.3.1. Zestawienie zestawu szklarskiego.

3.3.2.Topienie szkła.

3.3.3.Formowanie wyrobu.

3.3.4.Odprężanie wyrobu.

3.3.5.Sortowanie.

Rozdział IV

4 Proces produkcji wyrobu 17-2697 po usprawnieniach.

4.1. Zestawienie zestawu szklarskiego przy pomocy automatycznej zestawiaśni.

4.2. Formowanie wyrobu.

4.3. Pakowanie wyrobu.

Podsumowanie.

Literatura.

Spis rysunków.

Spis tabel.