

Układy hamulcowe pojazdów samochodowych

Wstęp.....3

Rys historyczny rozwoju pojazdów samochodowych

Rozdział 1.

Warsztatowe urządzenia specjalne na stanowisku kontroli i naprawy układów hamulcowych:.....4

- a) stanowisko kanałowe lub podnosnikowe;
- b) urządzenie do kontroli i uzupełniania ciśnienia powietrza w ogumieniu;
- c) urządzenie rolkowe do pomiaru sił hamowania samochodów;
- d) dynamometr o zakresie pomiarowym 0.5 kN;
- e) opóźnieniomierz;
- f) dociazniki;

Rozdział 2.

Rodzaje hamulców w zależności od ich rodzaju i budowy.....13

- a) szczełkowe
- b) tasmowe
- c) tarczowe
- d) mechaniczne
- e) hydrauliczne
- f) powietrzne
- g) o działaniu jednorazowym
- h) o działaniu ciągłym
- i) o działaniu postojowym

Rozdział 3.

Kontrola stanu technicznego układów hamulcowych.....14

- a) hydraulicznych
- b) powietrznych
- c) mechanicznych

Sprawdzenie szczelności i stanu przewodów hamulcowych.....21

Sprawdzenie płynu hamulcowego w zbiorniczku.....

Sprawdzenie połączeń cegieł hamulca ręcznego.....

.

Sprawdzenie szczek hamulcowych.....

Rozdział 4.

Wielkości charakteryzujące hamowanie samochodu.....22

- a) siła hamowania
- b) droga hamowania
- c) praca hamowania
- d) opóźnienie hamowania

Rozdział 5.

Warunki prawidłowo przeprowadzonych badań układów hamulcowych (Próby drogowe hamulców).....25

Rozdział 6.

Prawidłowo działający hamulec powinien spełniać warunki.....26

Rozdział 7.

Przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy obowiązujące na stanowisku kontroli stanu technicznego układów hamulcowych.....27

Wnioski.....28

Literatura

Uwaga: Brak przypisów.