

Wykorzystanie metody Six Sigma do poprawy efektywności produkcji w firmie XYZ

Wstęp

Rozdział 1

Organizowanie procesu pracy

- 1.1. Pojęcie i rola planowania produkcji w organizacjach produkcyjnych
- 1.2. Podstawowe elementy systemu produkcyjnego i jego rodzaje
- 1.3. Komponenty procesu produkcji

Rozdział 2

Charakterystyka wybranych narzędzi lean manufacturing

- 2.1. Koncepcje Lean manufacturing
- 2.2. Narzędzia Lean manufacturing
- 2.3. Standaryzacja pracy
- 2.4. Zarządzanie utrzymaniem ruchu
- 2.5. Całkowite produktywne utrzymanie ruchu i szybkie przebrojenie
- 2.6. Metoda 5S

Rozdział 3

Analiza aktualnego sposobu realizowania procesów produkcji w firmie „Margo Sp. z o.o.”

- 3.1. Analiza procesu produkcji
- 3.2. Wnioski

Rozdział 4

Propozycje doskonalenia produkcji z wykorzystaniem narzędzi LM

- 4.1. Opracowanie projektu naprawczego dla firmy
- 4.2. Burza mózgów
- 4.3. Audit wstępny
- 4.4. Wdrożenie zmian na hali produkcyjnej za pomocą 5S
- 4.5. Audit końcowy
- 4.6. Wnioski końcowe

Zakończenie

Bibliografia

Spis rysunków

Spis tabel