

Zastosowanie teorii ograniczeń Goldratta do optymalizacji procesów produkcyjnych w przedsiębiorstwie QWE

Wstęp

Rozdział 1

Organizowanie procesu pracy

1.1. Pojęcie i rola planowania produkcji w organizacjach produkcyjnych

1.2. Podstawowe elementy systemu produkcyjnego i jego rodzaje

1.3. Komponenty procesu produkcji

Rozdział 2

Charakterystyka wybranych narzędzi lean manufacturing

2.1. Koncepcje Lean manufacturing

2.2. Narzędzia Lean manufacturing

2.3. Standaryzacja pracy

2.4. Zarządzanie utrzymaniem ruchu

2.5. Całkowite produktywne utrzymanie ruchu i szybkie przebrojenie

2.6. Metoda 5S

Rozdział 3

Analiza aktualnego sposobu realizowania procesów produkcji w firmie „Margo Sp. z o.o.”

3.1. Analiza procesu produkcji

3.2. Wnioski

Rozdział 4

Propozycje doskonalenia produkcji z wykorzystaniem narzędzi LM

4.1. Opracowanie projektu naprawczego dla firmy

4.2. Burza mózgów

4.3. Audit wstępny

4.4. Wdrożenie zmian na hali produkcyjnej za pomocą 5S

4.5. Audit końcowy

4.6. Wnioski końcowe

Zakończenie

Bibliografia

Spis rysunków

Spis tabel